



KARTA PRODUKTU ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM UE 2015/1189 UZUPEŁNIAJĄCYM DYREKTYWĘ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2009/125/WE

| | | | | | | | |
|---|------------------|--|---------------|--|------------------------|-----|-----------------|
| Nazwa i adres dostawcy urządzenia: | | Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski | | | | | |
| Identyfikator modelu: | | BAT-GAZ BIO 10 KW | | | | | |
| Sposób podawania paliwa: | | Automatyczne podawanie paliwa: zaleca się eksploatację kotła z zasobnikiem ciepłej wody użytkowej o pojemności minimalnej 200l | | | | | |
| Kocioł kondensacyjny: | nie | Kocioł kogeneracyjny na paliwo stałe: | | nie | Kocioł wielofunkcyjny: | | nie |
| Paliwo: | Paliwo zalecane: | Inne odpowiednie paliwo: | η_s % | Emisje dotyczące sezonowego ogrzewania pomieszczeń | | | |
| | | | | PM | OGC | CO | NO _x |
| | | | | mg/m ³ | | | |
| Polana, wilgotność ≤ 25 % | nie | nie | | | | | |
| Zrębki, wilgotność 15-35 % | nie | nie | | | | | |
| Zrębki, wilgotność > 35 % | nie | nie | | | | | |
| Drewno prasowane w postaci peletów lub brykietów | tak | nie | 80 | 18 | 16 | 304 | 136 |
| Trociny, wilgotność ≤ 50 % | nie | nie | | | | | |
| Inna biomasa drzewna | nie | nie | | | | | |
| Biomasa niedrzewna | nie | nie | | | | | |
| Węgiel kamienny | nie | nie | | | | | |
| Węgiel brunatny (w tym brykiety) | nie | nie | | | | | |
| Koks | nie | nie | | | | | |
| Antracyt | nie | nie | | | | | |
| Brykiety z mieszanego paliwa kopalnego | nie | nie | | | | | |
| Inne paliwo kopalne | nie | nie | | | | | |
| Brykiety z mieszanki (30–70 %) biomasy i paliwa kopalnego | nie | nie | | | | | |
| Inna mieszanka biomasy i paliwa kopalnego | nie | nie | | | | | |

WŁAŚCIWOŚCI W PRZYPADKU EKSPLOATACJI PRZY UŻYCIU WYŁĄCZNIE PALIWA ZALECANEGO:

| Parametr | Symbol | Wartość | J.m. | Parametr | Sym bol | Warto ść | J.m. |
|---|---------------|---------|------|--|------------|----------|------|
| Wytworzone ciepło użytkowe | | | | Sprawność użytkowa | | | |
| przy znamionowej mocy cieplnej | P_n | 10,22 | kW | przy znamionowej mocy cieplnej | η_n | 85,33 | % |
| przy 30 % znamionowej mocy cieplnej | P_p | 2,98 | kW | przy 30 % znamionowej mocy cieplnej | η_p | 85,28 | % |
| dla kotłów kogeneracyjnych na paliwo stałe: sprawność elektryczna | | | | Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne | | | |
| przy znamionowej mocy cieplnej | $\eta_{el,n}$ | - | % | przy znamionowej mocy cieplnej | e_{lmax} | 0,063 | kW |
| | | | | przy 30 % znamionowej mocy cieplnej | e_{lmin} | 0,026 | kW |
| | | | | urządzeń wtórnych do redukcji emisji, w stosownych przypadkach | - | - | kW |
| | | | | w trybie czuwania | P_{BSB} | 0,0051 | kW |

| | |
|------------------|--|
| Dane kontaktowe: | Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski tel./fax (84) 665 80 64 e-mail: bat-gaz@o2.pl |
|------------------|--|