



**KARTA PRODUKTU ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM UE  
2015/1189 UZUPEŁNIAJĄCYM DYREKTYWĘ PARLAMENTU  
EUROPEJSKIEGO I RADY 2009/125/WE**

|   |     |  |                          |                        |  |     |     |                 |
|---|-----|--|--------------------------|------------------------|--|-----|-----|-----------------|
| Nazwa i adres dostawcy urządzenia:                        |     | <b>Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski</b> |                          |                        |  |     |     |                 |
| Identyfikator modelu:                                     |     | BAT-GAZ DREW 20 KW   |                          |                        |  |     |     |                 |
| Sposób podawania paliwa:                                  |     | Załadunek ręczny: kocioł należy eksploatować z zasobnikiem ciepłej wody użytkowej o pojemności minimalnej 780 l.         |                          |                        |  |     |     |                 |
| Kocioł kondensacyjny:                                     | nie | Kocioł kogeneracyjny na paliwo stałe:  | nie                      | Kocioł wielofunkcyjny: | nie  |     |     |                 |
| Paliwo:   |     | Paliwo zalecane:   | Inne odpowiednie paliwo: | $\eta_s$<br>%          | Emisje dotyczące sezonowego ogrzewania pomieszczeń |     |     |                 |
|   |     |  |                          |                        | PM   | OGC | CO  | NO <sub>x</sub> |
|   |     |  |                          |                        | mg/m <sup>3</sup>                                  |     |     |                 |
| Polana, wilgotność ≤ 25 %                                 |     | tak  | nie                      | 80                     | 19   | 14  | 330 | 143             |
| Zrębki, wilgotność 15-35 %                                |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Zrębki, wilgotność > 35 %                                 |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Drewno prasowane w postaci peletów lub brykietów          |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Trociny, wilgotność ≤ 50 %                                |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Inna biomasa drzewna                                      |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Biomasa niedrzewna  |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Węgiel kamienny   |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Węgiel brunatny (w tym brykiety)                          |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Koks  |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Antracyt  |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Brykiety z mieszanego paliwa kopalnego                    |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Inne paliwo kopalne                                       |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Brykiety z mieszanki (30–70 %) biomasy i paliwa kopalnego |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |
| Inna mieszanka biomasy i paliwa kopalnego                 |     | nie  | nie                      |                        |  |     |     |                 |

**WŁAŚCIWOŚCI W PRZYPADKU EKSPLOATACJI PRZY UŻYCIU WYŁĄCZNIE PALIWA ZALECANEGO:**

| Parametr  | Symbol        | Wartość | J.m. | Parametr   | Sym<br>bol | Warto<br>ść | J.m. |
|---|---------------|---------|------|--|------------|-------------|------|
| <b>Wytworzone ciepło użytkowe</b>                                 |               |         |      | <b>Sprawność użytkowa</b>                                      |            |             |      |
| przy znamionowej mocy cieplnej                                    | $P_n$         | 20,3    | kW   | przy znamionowej mocy cieplnej                                 | $\eta_n$   | 82,93       | %    |
| przy 30 % znamionowej mocy cieplnej                               | $P_p$         | -       | kW   | przy 30 % znamionowej mocy cieplnej                            | $\eta_p$   | -           | %    |
| dla kotłów kogeneracyjnych na paliwo stałe: sprawność elektryczna |               |         |      | <b>Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne</b>         |            |             |      |
| przy znamionowej mocy cieplnej                                    | $\eta_{el,n}$ | -       | %    | przy znamionowej mocy cieplnej                                 | $el_{max}$ | -           | kW   |
|   |               |         |      | przy 30 % znamionowej mocy cieplnej                            | $el_{min}$ | -           | kW   |
|   |               |         |      | urządzeń wtórnych do redukcji emisji, w stosownych przypadkach |            | -           | kW   |
|   |               |         |      | w trybie czuwania  | $P_{BSB}$  | -           | kW   |

Dane kontaktowe:

Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski tel./fax (84) 665 80 64 e-mail: bat-gaz@o2.pl