



**KARTA PRODUKTU ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM UE 2015/1189 UZUPEŁNIAJĄCYM DYREKTYWĘ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2009/125/WE**

Nazwa i adres dostawcy urządzenia:		<b>Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski</b>					
Identyfikator modelu:		BAT-GAZ EKO 20 KW					
Sposób podawania paliwa:		Automatyczne podawanie paliwa: zaleca się eksploatację kotła z zasobnikiem ciepłej wody użytkowej o pojemności minimalnej 400l					
Kocioł kondensacyjny:	nie	Kocioł kogeneracyjny na paliwo stałe:		Nie	Kocioł wielofunkcyjny:		nie
Paliwo:		Paliwo zalecane:	Inne odpowiednie paliwo:	$\eta_s$ %	Emisje dotyczące sezonowego ogrzewania pomieszczeń		
					PM	OGC	CO
				mg/m <sup>3</sup>			
Polana, wilgotność ≤ 25 %		nie	nie				
Zrębki, wilgotność 15-35 %		nie	nie				
Zrębki, wilgotność > 35 %		nie	nie				
Drewno prasowane w postaci peletów lub brykietów		tak	nie				
Trociny, wilgotność ≤ 50 %		nie	nie				
Inna biomasa drzewna		nie	nie				
Biomasa niedrzewna		nie	nie				
Węgiel kamienny		nie	nie	82	35	16	358 312
Węgiel brunatny (w tym brykiety)		nie	nie				
Koks		nie	nie				
Antracyt		nie	nie				
Brykiety z mieszanego paliwa kopalnego		nie	nie				
Inne paliwo kopalne		nie	nie				
Brykiety z mieszanki (30–70 %) biomasy i paliwa kopalnego		nie	nie				
Inna mieszanka biomasy i paliwa kopalnego		nie	nie				

**WŁAŚCIWOŚCI W PRZYPADKU EKSPLOATACJI PRZY UŻYCIU WYŁĄCZNIE PALIWA ZALECANEGO:**

Parametr	Symbol	Wartość	J.m.	Parametr	Sym bol	Wartość	J.m.
<b>Wytworzone ciepło użytkowe</b>				<b>Sprawność użytkowa</b>			
przy znamionowej mocy cieplnej	$P_n$	20,17	kW	przy znamionowej mocy cieplnej	$\eta_n$	87,53	%
przy 30 % znamionowej mocy cieplnej	$P_p$	5,72	kW	przy 30 % znamionowej mocy cieplnej	$\eta_p$	86,08	%
dla kotłów kogeneracyjnych na paliwo stałe: sprawność elektryczna				<b>Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne</b>			
przy znamionowej mocy cieplnej	$\eta_{el,n}$	-	%	przy znamionowej mocy cieplnej	$el_{max}$	0,069	kW
				przy 30 % znamionowej mocy cieplnej	$el_{min}$	0,015	kW
				urządzeń wtórnych do redukcji emisji, w stosownych przypadkach	-	-	kW
				w trybie czuwania	$P_{BSB}$	0,0018	kW

Dane kontaktowe:	Przedsiębiorstwo Kotlarsko Ślusarskie „Bat-gaz” Adam Bednarz Rogóźno, ul. Józefowska 53, 22-600 Tomaszów Lubelski tel./fax (84) 665 80 64 e-mail: <a href="mailto:bat-gaz@o2.pl">bat-gaz@o2.pl</a>
------------------	--